

Frigorífico Vale do Sapucaí Ltda  
Avenida Wagner Lemos Machado, nº1.100 - Bairro Açude, Itajubá/MG, CEP:37.504-326  
Tel: (35)3629-7400 Fax: (35)3623-1779 Site:www.frivasa.com.br  
CNPJ/MF: 01.702.122/0001-92 IE:324.386.933.00-56

**LINHA OURO**

PRODUTO	CÓDIGO	CÓDIGO EAN	REGISTRO S.I.F./DIPOA	DATA
Músculo Traseiro	103014	78983574135 59	0007/1883	10-jan-14

EMBALAGEM PRIMÁRIA	FECHAMENTO	EMBALAGEM SECUNDÁRIA	PESO LÍQUIDO CAIXA	PRAZO DE VALIDADE	CONSERVAÇÃO E TRANSPORTE
Embalagem termo encolhível, atóxica, transparente e resistente.	À vácuo, termo soldada.	Caixa de papelão, reforçada, resistente ao impacto e às condições de estocagem congelada. Lacrada com 3 fitas de arquear.	20 a 30 kg	12 meses a partir da data de fabricação (vide etiqueta)	O produto é acondicionado em câmaras frigorificadas, mantendo-se o produto congelado a -18°C. O transporte é feito em veículo refrigerado tipo termoking a temperatura de 18°C.

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO**

**Matéria-prima:** O corte é retirado do quarto traseiro de animais jovens. Produto com aspecto próprio da carne, firme, consistente e não pegajosa, possuindo cor própria, sem manchas esverdeadas, com cheiro e sabor próprio da carne.

**Padrão de refil:** É retirado a ponta dos tendões e o sebo na parte inferior. Ausência de gânglios, resíduos de ossos, hematomas, fibrose e excesso de gordura. Porcentagem de gordura visual reduzida em toda a peça e ausência de sebo.

**Etiquetas:** Embalagem Primária - Etiqueta interna na parte frontal da embalagem contendo todas as informações conforme legislação vigente. Selo Frivasa OURO na parte externa da embalagem. Embalagem Secundária - Etiqueta adesiva e um selo Frivasa OURO na parte lateral e externa da caixa.

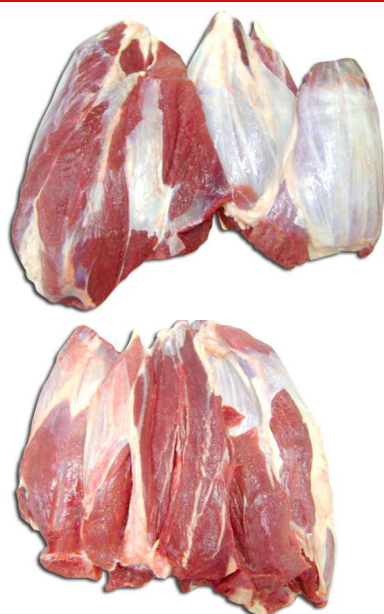
**Disposição das peças:** Uma peça seguida da outra com as etiquetas centralizadas e sem separador.

**Quantidade de peças/caixa:** 7 a 10 peças por caixa, sendo o peso unitário de 2,0 a 3,5 kg.

**Denominação:** Carne Congelada de Bovino Sem Osso - Músculo Traseiro

**EMBALAGEM À VÁCUO**

No momento da extração do vácuo, deve-se arrumar a peça na embalagem. A etiqueta interna deve ficar centralizada. Esticar a borda do saco plástico para evitar que fique dobra na solda da embalagem favorecendo a perda de vácuo. Se houver dobra na solda a peça deve retornar para a troca da embalagem.



Aprovado por:

\_\_\_\_\_  
Gerente da qualidade

\_\_\_\_\_  
Gerente Industrial

